

KEILRAHMENFRÄSE BRF



Bilder- & Keil-
rahmenhersteller



Video auf YouTube

DIE IDEALE MASCHINE ZUR PROFESSIONELLEN KEILRAHMENHERSTELLUNG



DOPPELSEITIGE BRF

In einem Arbeitsgang wird das Werkstück gespannt, die linken und rechten Fräser fräsen die Nut sowie die Feder. Die Bearbeitung erfolgt bei der Ausführung mit Horizontalmagazin vollautomatisch. Das Auswerfen der Werkstücke wird von einer Vorrichtung erledigt, die die bereits abgearbeiteten Werkstücke unter dem Werkstückauflagetisch zum Bediener zurück führt. Das Magazin kann grundsätzlich mit allen Profilen bestückt werden.

FEATURES

- Vollautomatische Bearbeitung
- Leistungsstarke Maschine für die Serienfertigung
- Je ein Fräs- und Nutaggregat pro Seite
- SPS-Steuerung
- Mit Werkstückmagazin für Profillängen von 1,5 bis 3,0 m
- Nut und Feder werden in einer Aufspannung gefräst

EINSEITIGE BRF

Die Bilder- und Keilrahmenfräse in der einseitigen Ausführung bearbeitet jeweils 2 Stück Rahmenprofile ab 180mm an einem Ende gleichzeitig. Für die Bearbeitung der zweiten Seite des Werkstücks werden die Teile vom Bediener gewendet und erneut eingelegt.

FEATURES

- Sehr flexible Maschine
- Für die Bearbeitung von Profilen in unterschiedlichen Längen
- Fräst zwei Profilen in einem Arbeitsgang

