# Stegherr GmbH

Seit über 50 Jahren: Das System mit Mehrwert

## SHM STEGHERR

EIN HALBES JAHRHUNDERT ERFAHRUNG

ALS BASIS UNSERER ARBEIT

Prozessen unserer Kunden. Unser Wissen, unsere Gewinnern im Wettbewerb. Erfahrung und Kundennähe bilden die Basis für

Seit den 1960er-Jahren bauen wir Maschinen unsere Engineering-Leistungen und Technologie. für das Handwerk und die Industrie – und Multipliziert mit unserer Leidenschaft für entwickeln sie kontinuierlich weiter. Genauso effizientere Lösungen ergibt sich ein Potenzial, das lange beschäftigen wir uns schon intensiv mit den unsere Kunden zu Stammkunden macht – und zu

## UNSERE SPEZIALISTEN SIND FÜR SIE DA!

SIE HABEN FRAGEN ZU UNSEREN PRODUKTEN ODER SUCHEN LÖSUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR IHRE PRODUKTION?

WIR HÖREN IHNEN AUFMERKSAM ZU UND KÜMMERN UNS UM DIE LÖSUNG.



VERKAUF & SERVICE DEUTSCHLAND, ÖSTERREICH, SCHWEIZ. POLEN, SKANDINAVIEN, BENELUX **ERSATZTEILE INTERNATIONAL** 

> Pia Fechter Telefon +49 9402 501 27 pfechter@shm-stegherr.com



VERKAUF & PRODUKTBERATUNG VOR ORT

> Rainer Böhm Telefon +49 9402 501 22 rboehm@shm-stegherr.com



**VERKAUF & SERVICE INTERNATIONAL** 

Astrid Palade Telefon +49 9402 501 21 apalade@shm-stegherr.com

> Das System mit Mehrwert SHM Stegherr GmbH

## UNSER TEAM:

## EIN STARKER MOTOR.

#### WIR MACHEN DAS!

Viele unserer Mitarbeiter sind schon länger im Unternehmen. Die Fluktuation geht gegen null. Das zeugt von einem guten Betriebsklima – und es fördert das Know-how. Unsere Leute sind aber nicht nur kompetent – sie sind auch unglaublich flexibel. Sie können auf jeden Sonderwunsch eingehen und tun das auch – egal, ob es um eine technische Lösung geht oder um den Transport per Luftfracht samt Zollpapieren. Unser Tenor ist: "Wir machen das!" Da zieht jeder mit. Das begeistert jeden. Das macht uns aus.



## MEHR ALS EINE MASCHINE. EINE LÖSUNG.



#### PROFILLEISTEN-BEARBEITUNG

Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS-2 Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS Klinkschnittsäge KSS



#### KREUZSPROSSENFRÄSEN

Kreuzsprossenfräse KSF-2E

Kreuzsprossenfräse KSF-2A Kreuzsprossenfräse KSF-2/4

Kreuzsprossenfräse KSF-mini

Kreuzsprossenfräse KSF-R



#### KONTERFRÄSEN

Konterfräse KF

Konterfräse KF-1

Konterfräse KF-mini

Sprossenkonterfräse SKF

Kopier- und Konterfräse KF-S



#### BEARBEITUNGSZENTREN

Bearbeitungszentrum FD-E2

Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS-2

Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS

Kreuzsprossenfräse KSF-2E



#### SPEZIAL- & SONDERMASCHINEN

Bilder- & Keilrahmenfräse BRF

Bogengehrungssäge BGS

Sondermaschinen



#### BOHREN, LEIMEN, DÜBELN

Bohr- und Dübelstation DS

Bearbeitungszentrum FD-E2

Konterfräse KF

Konterfräse KF-1



#### NUTFRÄSEN

Nutfräse NF



Besuchen Sie unsere Internetseite und erfahren Sie mehr über unsere Neuentwicklungen!





## PROFILLEISTEN-BEARBEITUNG

PRÄZISION UND WIRTSCHAFTLICHKEIT AM LAUFENDEN METER.

Mit unseren Maschinen für die Profilleisten-Bearbeitung können Profile aus Holz, Aluminium, MDF und Kunststoff wahlweise in einer oder zwei Ebenen winkelgenau gesägt und nach Bedarf weiterverarbeitet werden. Mit den Zusatzaggregaten für die Prozesse Bohren, Stanzen, Fräsen und Bedrucken decken wir Ihren kompletten Produktionszyklus ab. Das ist Profilleisten-Bearbeitung auf höchstem Niveau.

Peter Haneder

Techniker



## PROFILLEISTEN-BEARBEITUNGS-**ZENTRUM GLS-2**



#### DIE ALLROUNDMASCHINE FÜR ALLE ARBEITSPROZESSE

Die GLS-2 ist das hocheffiziente und leistungsstarke CNC-gesteuerte Allround-Bearbeitungszentrum zum Sägen, Stanzen, Bohren, Fräsen und Bedrucken von Profilleisten – teil- oder vollautomatisiert.

Mit dem Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS-2 können hochwertige Glasleisten, Türprofilleisten, Regenschutzschienen usw. aus Holz, Alu, MDF oder Kunststoff wirtschaftlich in Serie hergestellt werden. Flexible Ausbaustufen erlauben den perfekten Automatisierungsgrad.

#### **FEATURES**

- Einstellung des Sägewinkels in zwei Ebenen
- Ausrissfreies Schneiden von Profilen
- Präzise Fräsbilder
- Optional zusätzliche Bohr-, Fräs- und Stanzaggregate
- Komplett in-house entwickelte und programmierte Maschinensoftware
- 3-Achsen CNC Aggregat für die Bearbeitungen von oben, hinten oder vorn
- Drucker (Etiketten, Laser, Tintenstrahl)

- Anbindung an das ERP-System des Kunden möglich
- IoT geeignet
- Automatische Werkstückzuführung
- Auf bis zu 50 Profile anpassbar
- Längenoptimierung
- Fehlstellenerkennung
- Automatisierte, kundenspezifische Ausgabe der bearbeiteten Teile







CNC-AGGREGAT LINKS SÄGEAGGREGAT RECHTS





#### PRÄZISION & WIRTSCHAFTLICHKEIT AM LAUFENDEN METER

zum präzisen Ablängen und Bearbeiten von Profilleisten – manuell. teil- oder vollautomatisiert. Mit dem Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS können hochwertige Bilderrahmenprofile, filigrane und schwierig zu spannende Profile, Glasleisten, Türprofilleisten, Regenschutzschienen usw. aus Holz, Alu, MDF oder Kunststoff wirtschaftlich produziert werden.

Die GLS ist das CNC-gesteuerte Bearbeitungszentrum

#### **FEATURES**

- Einstellung des Sägewinkels in einer Ebene
- Ausrissfreies Schneiden von Profilen
- Präzise Fräsbilder
- Zusätzliche Bohr-, Fräs- und Stanzaggregate
- Komplett in-house entwickelte und programmierte Maschinensoftware
- Drucker (Etiketten, Laser, Tintenstrahl)
- Anbindung an das ERP-System des Kunden möglich

- IoT geeignet
- Automatische Werkstückzuführung
- Auf bis zu 50 Profile anpassbar
- Längenoptimierung
- Fehlstellenerkennung
- Automatisierte, kundenspezifische Ausgabe der bearbeiteten Teile









Die KSS ist die programmgesteuerte Klinkschnittsäge zum präzisen und leistungsstarken Ablängen von Profilen aus Holz, Aluminium, MDF oder Kunststoff – mit definiertem V-Schnitt, in einem einzigen Arbeitsgang. Mit der KSS können Bilderrahmenprofile, Glasleisten, Türprofilleisten, Regenschutzschienen und ähnliche Profile präzise nach Programm abgelängt werden.



#### **FEATURES**

- Fest auf 45 Grad voreingestellter Sägewinkel
- Ausrissfreies Schneiden von Profilen
- Optional: Zusätzliche Bohraggregate
- Komplett in-house entwickelte und programmierte Maschinensoftware
- Drucker (Etiketten, Laser, Tintenstrahl)
- Anbindung an das ERP-System des Kunden möglich

- IoT geeignet
- Automatische Werkstückzuführung
- Auf bis zu 50 Profile anpassbar
- Längenoptimierung
- Fehlstellenerkennung
- Automatisierte, kundenspezifische Ausgabe der bearbeiteten Teile







## KREUZSPROSSENFRÄSEN

#### FÜR EXZELLENTE VERBINDUNGEN – WELTWEIT.

fräsen und entwickeln sie für unsere Kunden weiter. So Anwender fasziniert. wurden wir zum Marktführer. Das Geheimnis unserer Fazit: wenn die Kreuzsprossenfertigung für Sie ein Thema exzellenten Kreuzsprossenverbindungen: 100% ausriss- ist, dann sprechen Sie mit uns. freies Fräsen, vier Arbeitsgänge in einer Aufspannung

Seit mehr als 40 Jahren bauen wir Kreuzsprossen- und ein perfekter Formschluss, der unsere Kunden und

Arthur Schröttling

Techniker





#### KREUZSPROSSENTECHNOLOGIE VOM MARKTFÜHRER

Die KSF-2E ist die weltweit führende CNC-gesteuerte und vollautomatische Spezialfräse zur effizienten Herstellung von Kreuzsprossenverbindungen und kompletten Sprossenrahmen in der Serienherstellung von Sprossenfenstern und -türen. Mit bis zu acht Aggregaten lassen sich Kreuzsprossen aus Holz, Alu, MDF oder Kunststoff in exzellenter Qualität produzieren und alle Bauteile eines Kreuzsprossengitters perfekt bearbeiten.

#### BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- Kreuzsprossen in unterschiedlichen Ausführungen und Maßen fräsen
- Ausrissfreies Ankontern der Sprossenenden
- Ablängen der Glasleisten in einstellbaren Winkeln
- Ablängen der Sprossen
- Bohrungen in Glasleisten

#### **FEATURES**

- Ausrissfreies Fräsen von Profilen
- Optional: Zusätzliche Bohr-, Konter- oder Sägeaggregate
- Komplett in-house entwickelte und programmierte Maschinensoftware
- Drucker (Etiketten, Laser, Tintenstrahl)
- Anbindung an das ERP-System des Kunden möglich
- IoT geeignet
- Automatische Werkstückzuführung
- Auf bis zu 50 Profile anpassbar
- Längenoptimierung
- Fehlstellenerkennung
- Automatisierte, kundenspezifische Ausgabe der bearbeiteten Teile
- Einfache Umstellung auf unterschiedliche Sprossenabmessungen durch automatische Höhenverstellung der Fräsaggregate
- Funkmessschieber zum direkten Übertragen der Flügelmaße in das Maschinenprogramm

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller

Lieferanten von
Aluminiumprofilen







#### KREUZSPROSSENFRÄSEN VON SHM STEGHERR: WELTWEIT FÜHREND UND ANERKANNT

Die Kreuzsprossenfräse KSF-2A ist eine Spezialfräse zur rationellen Herstellung von Kreuzsprossenverbindungen mit elektronischer Vorschub- grafischer Benutzeroberfläche. Die Bedienung ist • Komplett in-house entwickelte und programeinheit und Fräsprogrammen. Die Ausfräsungen für die Kreuzsprosse erfolgen vollautomatisch mittels paarweise angeordneter, gegenläufiger Fräsaggregate. Dadurch werden vollautomatisch auf der Sichtseite absolut ausrissfreie Kreuzsprossenverbindungen in einem Arbeitsgang hergestellt, auch aus bereits vorprofilierten Sprossen.

Intuitive Bedienung: Die Programmierung erfolgt FEATURES auf einfachste Weise über einen Touchscreen mit • Ausrissfreies Fräsen von Profilen anwenderorientiert und intuitiv durch Symbole. Der Maschinenbediener kann bis zu 500 Programme

- mierte Maschinensoftware
- Einfache Bedienung
- Niedrige Investition

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller

Lieferanten von Aluminiumprofilen









#### KREUZSPROSSENFRÄSEN VOM MARKTFÜHRER

Die Kreuzsprossenfräse KSF-2/4 ist weltweit erfolgreich im Einsatz. Unsere Kunden schätzen die Präzision, Robustheit sowie die Einsatzbreite dieser bewährten Maschine. Die Ausfräsungen für die Kreuzsprosse erfolgen in einem Arbeitsgang durch ein oberes und ein unteres, die Ausblattung durch ein drittes Fräsaggregat. Nach dem Einlegen des Werkstückes wird auf Knopfdruck automatisch gespannt, die Kreuzsprosse gefräst und das Werkstück entspannt.

Mit einem zusätzlichen vorderen Nutaggregat (das vierte Aggregat) können aus bereits vorprofilierten Sprossen auf der Sichtseite vollkommen ausrissfreie Kreuzsprossen hergestellt werden. Somit ist die hohe Passgenauigkeit aller mit unserer Kreuzsprossenfräse KSF-2/4 gefertigten Kreuzsprossen gewährleistet.

#### **FEATURES**

- Ausrissfreies Fräsen von Profilen
- Gleichermaßen für Aufsatz- und glasteilende Sprossen geeignet
- Einfache Bedienung
- Niedrige Investition
- Bewährte Maschine, weltweit erfolgreich im Einsatz









DIE BUDGETFREUNDLICHE MASCHINE FÜR DEN GELEGENTLICHEN EINSATZ

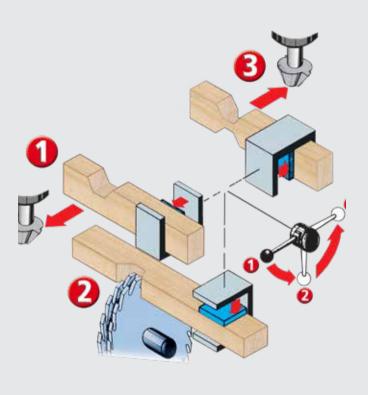
Die KSF-mini ist die unkomplizierte Maschine für die Kleinserie oder den gelegentlichen Einsatz: mit nur drei Handgriffen fräsen Sie die perfekte Kreuzsprossenverbindung. Schnell und passgenau lassen sich auch bereits profilierte Sprossen zu Kreuzsprossen fräsen. Das Werkstück wird in einem Aufspannen dreiseitig bearbeitet und so werden absolut präzise Ausfräsungen erreicht. Aufgrund ihres sehr günstigen Preis-Leistungs-Verhältnisses ist die Kreuzsprossenfräse Stegherr KSF-mini ideal für Betriebe, die Kreuzsprossenverbindungen nicht laufend herstellen.

#### KREUZSPROSSEN FRÄSEN LEICHT GEMACHT MIT DEM VARI-BAR SYSTEM VON STEGHERR

Durch das VARI-BAR System wird ein deutlich schnelleres Umstellen der Justierung bei einem Profilwechsel ermöglicht. Die Entwicklung von VARI-BAR senkt jetzt die Umrüstzeit auf unter eine

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller







#### EINE MASCHINE FÜR ALLE KREUZSPROSSENVERBINDUNGEN

Die KSF-R ist für die schnelle und wirtschaftliche Herstellung aller Arten von Kreuzsprossenverbindungen konzipiert, d.h. für rechtwinklige, Rundbogen- und Korbbogen-Kreuzsprossen. Ein spezielles Anschlagsystem mit einer Raster-Teilscheibe ermöglicht eine präzise und rationelle Herstellung von Verbindungen der verschiedenen Bögen mit geraden, sternförmig angeordneten Sprossen. Mit einem Spezialanschlag können auch diagonale Kreuzsprossen von 35° bis 90° hergestellt werden.







## KONTERFRÄSEN

KONTERFRÄSEN FÜR DAS PERFEKTE ANKONTERN OHNE AUSRISSE.

Mit zwei gegenläufigen Hochleistungsfrässpindeln garan- perfekt ausgeführt werden. Alle Bohr- und Fräsaggregate tieren wir bei allen unseren Konterfräsen eine perfekte, verfügen über ein Schnellwechselsystem, die Topmodelle 100% ausrissfreie Ankonterung von längsprofilierten über Werkzeugwechsler und Magazine. Das ermöglicht Werkstücken. Mit zusätzlichen Aggregaten können auch eine volle Automatisierung und kürzeste Umrüstzeiten. Bohrungen und Fräsungen für Verbindungselemente

Dietmar Heckel

Techniker





#### FÜR DIE PASSGENAUE VERBINDUNG

Die KF ist das universelle Bearbeitungszentrum zum Konterfräsen, Bohren, Dübeln und Ablängen von längsprofilierten Werkstücken – zur Herstellung gekonterter Verbindungen aller Art. Hauptmerkmal der Maschine sind die zwei Hochfrequenz-Spindeln, die in entgegengesetzte Richtung drehen. Das Ergebnis: Eine perfekte, ausrissfreie Konterung.

Damit ist die KF die Maschine der Wahl, wenn es um die Herstellung hochwertiger, gekonterter Verbindungen in gedübelter oder geschraubter Ausführung geht. Im Verbund mit dem Profilleisten-Bearbeitungszentrum FD-E kann die gesamte Längsbearbeitung an Fenster- und Türenteilen effizient ausgeführt werden. Lediglich die Profilleisten werden dazu benötigt.

#### FFATURES

- Intuitive Benutzerführung
- Sprachunabhängige, bedienerfreundliche Steuerung per Touchscreen
- Barcode-Technologie: Auswahl des passenden Fräsprogramms per drahtlosem Barcodescanner als Option
- Programmgesteuertes Leimen und Eintreiben der Dübel
- Flexibles Konzept. Viele Ausbaustufen
- Bohraggregate für jede Bohrung
- Geschraubte Eckverbindung
- 3-Servo-Bohraggregat
- Kappsäge
- Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit HSK63-Spindeln









#### EINE WEITERE STEGHERR-INNOVATION IN DER SPROSSENBEARBEITUNG

Die Konterfräse KF-1 ist eine Spezialfräse zum ausrissfreien Ankontern der Stirnseiten von bereits längsprofilierten Werkstücken. Sie kann mit einem Bohraggregat, Servoachse und Dübelpaket ausgestattet werden.

Hauptmerkmal der Maschine sind die zwei Hochfrequenz-Spindeln, die in entgegengesetzte Richtung drehen. Das Ergebnis: Eine perfekte, ausrissfreie Konterung.

Einfache Bedienung: Das Werkstück wird vor dem Konterfräsen pneumatisch geklemmt und die Arbeitsgänge laufen vollautomatisch bei ruhendem Werkstück ab.

Wird die Konterfräse KF-1 mit einer Kappsäge mit Längsanschlag ausgestattet, können die Werkstücke komfortabel abgelängt werden.

#### **FEATURES**

- Ausrissfreie Ankonterung
- Bohraggregat
- Servo-Achse
- Dübelaggregat
- Werkzeug-Schnellwechsel mit HSK-Spindeln
- Kappsäge

#### DAS HSK-C32 SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR UNTERSCHIEDLICHE PROFILE

- Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden
- Kein erneutes Einstellen auf die Profilgeometrie
- Stets exakte Zentrierung und Positionierung in der Spindel
- Absolute Wiederholgenauigkeit beim Wechsel des Werkzeugs

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller



Das System mit Mehrwert

SHM Stegherr GmbH





#### **AUSRISSFREIES ANKONTERN VON BEREITS** LÄNGSPROFILIERTEN WERKSTÜCKEN

Die KF-mini ist die kompakte und leistungsfähige Bearbeitungsstation für das manuell gesteuerte, ausrissfreie Ankontern von längsprofilierten Werkstücken. Hauptmerkmal der Konterfräse KF-mini sind zwei gegenläufige Spindeln mit hoher Drehzahl. Das Ergebnis ist eine perfekte, ausrissfreie Konterprofilierung. Das Ablängen der Werkstücke kann über eine am Längenanschlag montierte Kappsäge erfolgen. Vorprofilierte Hölzer können so von der Stange weg sekundenschnell, passgenau und ausrissfrei angekontert werden.

#### FEATURES

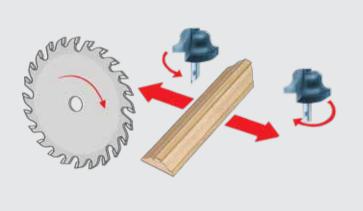
- Ausrissfreie Ankonterung
- Werkzeug-Schnellwechsel mit HSK-Spindeln
- Kappsäge
- Schwenktisch

#### DAS HSK-C32 SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR UNTERSCHIEDLICHE PROFILE

- Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden
- Kein erneutes Einstellen auf die Profilgeometrie
- Stets exakte Zentrierung und Positionierung in der Spindel
- Absolute Wiederholgenauigkeit beim Wechsel des Werkzeugs

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller











#### EXZELLENTE QUALITÄT DURCH GEGENLÄUFIGE FRÄSSPINDELN

Die SKF ist die effiziente Sprossenkonterfräse für die ausrissfreie, programmgesteuerte Profilleisten-Endbearbeitung im Durchlauf mit wahlweise zwei oder vier gegenläufig angeordneten Spindeln für unterschiedliche Profile. Kein Werkzeugwechsel nötig: Absolut ausrissfreies Ankontern von Sprossenprofilen mit zwei oder vier Werkzeugen in einem Durchlauf.

#### **FEATURES**

- Ausrissfreies Ankontern von Profilen, bis zu zwei Konterprofile
- Komplett in-house entwickelte und programmierte Maschinensoftware
- Drucker (Etiketten, Laser, Tintenstrahl)
- Anbindung an das ERP-System des Kunden möglich
- IoT geeignet
- Automatische Werkstückzuführung
- Auf bis zu 50 Profile anpassbar
- Längenoptimierung
- Fehlstellenerkennung
- Automatisierte, kundenspezifische Ausgabe der bearbeiteten Teile

Fenster- und Türenhersteller Möbel- und Küchenhersteller







#### GARTENHOLZHERSTELLUNG LEICHT GEMACHT

Die Maschine wird hauptsächlich zum Bearbeiten von Zaun- und Balkonbrettern, diversen Holzteilen in der Möbelindustrie und zum Konterprofilieren von Teilen im Fenster- und Türenbereich eingesetzt.

Bei der Konterfräse KF-S handelt es sich um eine Weiterentwicklung der seit Jahren bewährten KF. Das Prinzip, die Stirnseiten mit zwei gegenläufigen Spindeln zu kontern, wurde beibehalten.

Es können auch Halbrundbögen, Karnisbögen sowie mit einer Schablone, die hinten an der Maschine angebracht ist, sämtliche geometrische Formen gefräst werden. Über Abtastrollen wird das Profil der Schablone auf das Werkstück übertragen.

Um eine größere Effizienz zu erzielen, kann die Maschine auch mit entsprechendem Magazin ausgerüstet werden. Dieses wird dann der jeweiligen Aufgabenstellung angepasst. Die KF-S kann auch mit zusätzlichen Aggregaten wie z.B. Bohraggregaten ausgerüstet werden.

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller

Hersteller von Gartenholzprodukten







## BEARBEITUNGSZENTREN

KOMPLETTE BEARBEITUNG DER FENSTER- UND TÜRENELEMENTE

Leimen und Dübel Eintreiben können damit

Unsere Bearbeitungszentren sind moderne präzise und effizient ausgeführt werden – auch und leistungsfähige CNC-Maschinen für die das Beschlagbohren und -fräsen. Alle Aggregate wirtschaftliche Fenster- und Türenfertigung. Alle können individuell nach Kundenwunsch angeordnet Fertigungsprozesse wie Fräsen, Sägen, Bohren, werden. Auch Sonderanwendungen sind jederzeit möglich.

Jürgen Eckhardt

Elektroplanung







## 4-SERVOACHSEN. 6 SEITEN. 1 KONZEPT FÜR ALLE AUFGABEN. PERFEKTION AUF ALLEN EBENEN

Die FD-E2 ist das CNC-gesteuerte 4-Achsen-Bearbeitungszentrum für die 6-Seiten-Bearbeitung (Bohren, Fräsen und Dübeln) von Profilleisten und Einzelteilen – in einem Durchlauf.

Die FD-E2 ist in zwei Varianten verfügbar: Die Standardausführung ist für die Bearbeitung an vier Längsseiten im Durchlauf und der Stirnseiten separat am Stirntisch ausgelegt. Die zweite, stärker automatisierte Variante ermöglicht die Bearbeitung von allen sechs Seiten der Werkstücke im Durchlauf, auch in Verbindung mit programmgesteuerter Zuführung der Werkstücke.

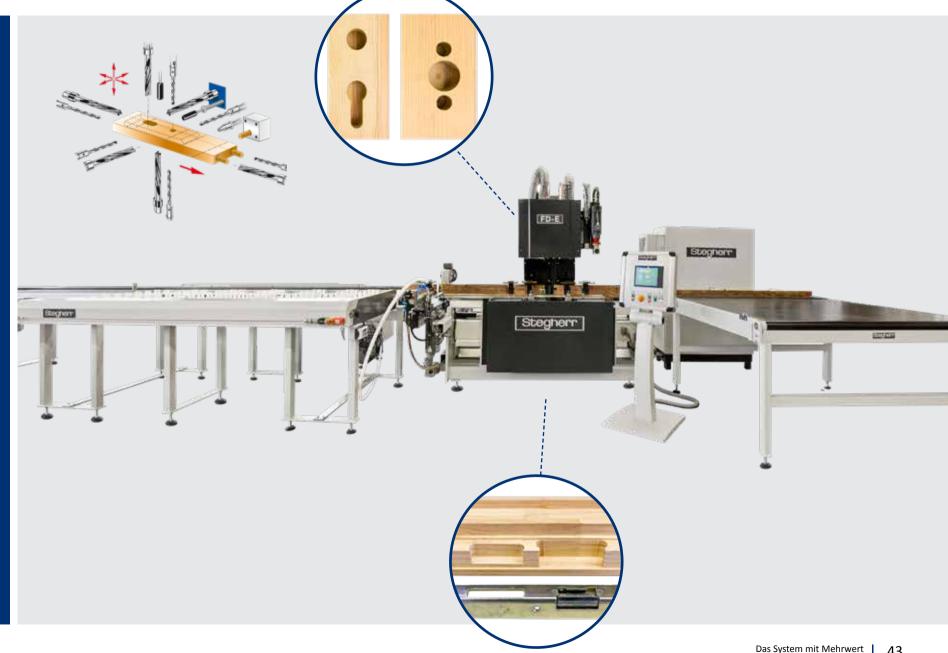
#### **FEATURES**

- Spezielles Anschlagsystem für die Eckverbindung: Während ein Teil bearbeitet wird, können an den anderen Stationen bereits Teile entnommen bzw. eingelegt werden.
- Höchstgenaue Eckverbindungen: Die Werkstückenden sind die Bezugskanten für alle Bohrungen.
- Die Arbeiten werden bei ruhendem Werkstück von den beweglichen Aggregaten ausgeführt.
- Das neue Längenmesssystem sorgt für passgenaue Eckverbindungen.
- Die vertikale und horizontale Werkstückabtastung ermöglicht eine sehr präzise Frästiefenbearbeitung.

#### BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Dübelbohrungen mit Leimen, Vereinzeln und Eintreiben
- Beschlagbohrungen und -fräsungen
- Scharnier-, Topfband- und Olivenbohrungen
- Schlosskasten- und Schließblechfräsungen
- Sonderbearbeitungen im gesamten Bohr-/Fräsbereich















DIE ALLROUNDMASCHINE FÜR ALLE ARBEITSPROZESSE

Mehr Info auf Seite 10







## PROFILLEISTEN-BEARBEITUNGS-**ZENTRUM GLS**

PRÄZISION & WIRTSCHAFTLICHKEIT AM LAUFENDEN METER

Mehr Info auf Seite 12













## KREUZSPROSSENFRÄSE KSF-2E

KREUZSPROSSENTECHNOLOGIE VOM MARKTFÜHRER

Mehr Info auf Seite 18





## SPEZIAL- & SONDERMASCHINEN

#### FÜR SPEZIELLE ANFORDERUNGEN UND JEDEN ARBEITSPROZESS

Prozessanforderungen unserer Kunden konzipiert, Langlebigkeit.

Wir entwickeln Sondermaschinen für jede gebaut und ausgerüstet. Für die Produktion von komplexe Aufgabenstellung in der Türen- Möbeln, Gartenholzprodukten, Bilderrahmen und Fensterproduktion sowie verwandten und Keilrahmen bieten wir leistungsstarke Fertigungsbereichen. Die Maschinen werden Spezialmaschinen. Auch sie überzeugen, wie alle individuell nach den Wünschen und den Stegherr-Maschinen, durch Qualität, Präzision und

Peter Mohr

Konstrukteur



Das System mit Mehrwert SHM Stegherr GmbH





DIE IDEALE MASCHINE ZUR PROFESSIONELLEN KEILRAHMENHERSTELLUNG

Die Stegherr BRF bearbeitet die Gehrungsseiten Die Bearbeitung erfolgt bei der Ausführung mit für Keilrahmen. Die Maschine ist in einer vollautomatischen Version mit Magazin zur gleichzeitigen Bearbeitung beider Werkstückenden sowie in einer einseitigen Ausführung erhältlich.

#### DOPPELSEITIGE AUSFÜHRUNG

In einem Arbeitsgang wird das Werkstück gespannt, die linken und rechten Fräser fräsen die Nut sowie die Feder. Anschließend öffnet der Spanner und das Werkstück kann entnommen und ein neues Werkstück eingelegt werden. Eine Werkstückerkennung verhindert das Starten der Maschine bei nicht eingelegtem Werkstück. Unterschiedliche Nuttiefen bei den verschieden breiten Profilen können durch schnell auszuwechselnde Anschläge eingestellt werden.

Horizontalmagazin vollautomatisch. Das Auswerfen der Werkstücke wird von einer Vorrichtung erledigt, die die bereits abgearbeiteten Werkstücke unter dem Werkstückauflagetisch zum Bediener zurück führt. Das Magazin kann grundsätzlich mit allen Profilen bestückt werden.

#### EINSEITIGE AUSFÜHRUNG

Die Bilder- und Keilrahmenfräse ist auch in einer einseitigen Ausführung erhältlich, bei der jeweils 2 Stück Rahmenprofile ab 180 mm an einem Ende gleichzeitig bearbeitet werden.

#### **FEATURES**

#### Doppelseitige BRF

- Vollautomatische Bearbeitung
- Leistungsstarke Maschine für die Serienfertigung
- Je ein Fräs- und Nutaggregat pro Seite
- SPS-Steuerung
- Mit Werkstückmagazin für Profillängen von 1.5 bis 3.0 m
- Nut und Feder werden in einer Aufspannung gefräst

#### Einseitige BRF

- Sehr flexible Maschine
- Für die Bearbeitung von Profilen in unterschiedlichen Längen
- Fräst zwei Profilenden in einem Arbeitsgang









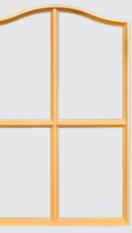
#### DOPPELGEHRUNGSSÄGE ZUM ABLÄNGEN VON GEBOGENEN ODER GERADEN TEILEN

Ein speziell entwickeltes Zentrier-Spannsystem ermöglicht das genaue pneumatische Spannen von gebogenen Werkstücken. Auf dem robusten Maschinengestell sind zwei Sägeaggregate angebracht: Ein fest eingestelltes Aggregat auf der linken Seite und ein verstellbares auf der rechten Seite. Beide Schnittwinkel können über Digitalanzeigen zwischen 0° und 60° eingestellt werden. Die Sägeaggregate werden über eine Zweihand-Sicherheitsbedienung angesteuert.



Möbel- und Küchenhersteller









## **KUNDENSPEZIFIKATION BEISPIEL**

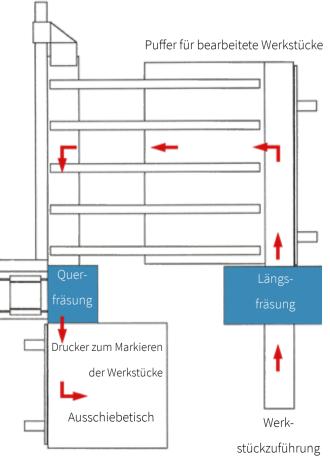
#### BLENDFUTTERFERTIGUNG FÜR FENSTERLAIBUNGEN

Sondermaschine zum vollautomatischen Längsund Querfräsen von Teilen 30 mm - 400 mm breit und 6000 mm lang (oder länger).





Produktvideo bei YouTube ansehen



Fenster- und Türenhersteller Bilder- und Keilrahmenhersteller Möbel- und Küchenhersteller Hersteller von Gartenholzprodukten Fassadenbauer Lieferanten von Aluminiumprofilen



## BOHREN, LEIMEN, DÜBELN

MIT DER PERFEKTEN MASCHINE FÜR DIE EINZEL-UND SERIENPRODUKTION

und Türenproduktion sind für unterschiedliche liche Serienproduktion. Betriebsgrößen und Produktionsformen verfügbar von der kompakten und programmgesteuerten Maschine für den kleinen und mittleren Betrieb

Die Stegherr Dübelbohrmaschinen für die Fenster- bis zum CNC-Bearbeitungszentrum für die wirtschaft-

Martin Schmid

Fertigungsleiter









#### DIE IDEALE MASCHINE FÜR JEDE ART VON PRODUKTION

Mit der Bohr- und Dübelstation DS können Werkstücke stirnseitig bearbeitet werden. Die Maschine besitzt eine NC-Steuerung mit einem farbigen Touchscreen-Monitor. Diese ermöglicht eine einfache Bedienung sowie eine wechselseitige Abarbeitung von Stirnteilen ohne Zeitverlust. Die Maschine besitzt 3 servogesteuerte Achsen, wodurch sich jede beliebige Position am Werkstück anfahren lässt.

#### FOLGENDE BEARBEITUNGEN WERDEN PROGRAMM-GESTEUERT AUSGEFÜHRT

- Dübelbohrungen
- Leimen mit 50 bar Hochdruckleimanlage
- Einpressen der Dübel

Fenster- und Türenhersteller

Möbel- und Küchenhersteller

Hersteller von Gartenholzprodukten













## BEARBEITUNGSZENTRUM FD-E2

4-SERVOACHSEN. 6 SEITEN. 1 KONZEPT FÜR ALLE AUFGABEN. PERFEKTION AUF ALLEN EBENEN

Mehr Info auf Seite 42















## KONTERFRÄSE

KF

FÜR DIE PASSGENAUE VERBINDUNG

Mehr Info auf Seite 30











## KONTERFRÄSE KF-1

EINE WEITERE STEGHERR-INNOVATION IN DER SPROSSENBEARBEITUNG

Mehr Info auf Seite 32





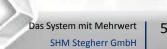












## NUTFRÄSEN

VOLL AUTOMATISIERT. FÜR DIE EWIGKEIT GEBAUT.

Nutfräsen von Stegherr sind für große, massive Ein spezielles Spannsystem gleicht Höhendifferen-Vorschub. Unsere Nutfräsen überzeugen durch ihre produkten. Leistungsfähigkeit, Robustheit und Lebensdauer. Sie sind sehr variabel einsetzbar und mit unterschiedlichen Motorisierungen verfügbar.

Werkstücke geeignet. Diese können damit abge- zen aus und sorgt so für tadellose Maßhaltigkeit. längt und passgenau gefräst werden. Die Verarbei- Typische Einsatzbereiche sind die Fenster- und Mötung erfolgt programmgesteuert mit automatischem belfertigung sowie die Produktion von Gartenholz-

Manoj Ambati

Softwareentwickler







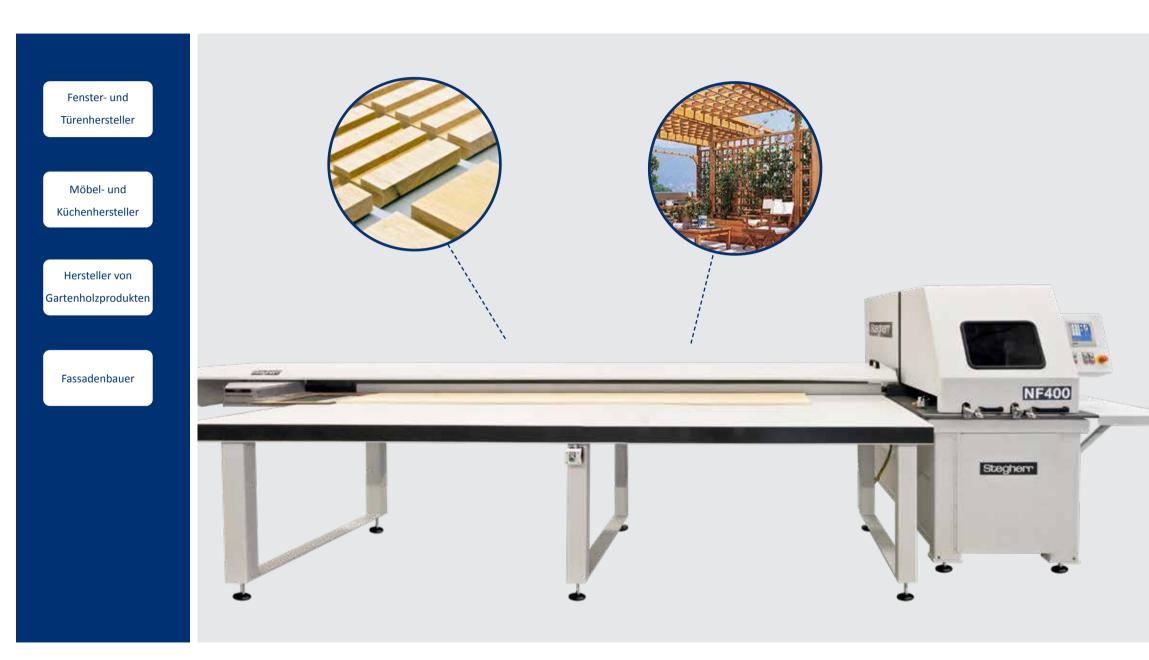


#### KOMPLETT NACH IHREN BEDÜRFNISSEN KONFIGURIERBAR

Die NF ist eine Spezialfräse zur Bearbeitung von Intuitive Bedienung: Die Programmierung erfolgt Fenster- und Möbelfertigung.

Die Maschine kann mit einem Fräsaggregat werden. (unten) oder zwei Fräsaggregaten (oben und unten) ausgestattet werden. Kräftige Fräsmotoren unterstreichen die robuste Ausführung, die für alle Arten von Sprossenrahmen geeignet ist. Die Werkstücke können abgelängt und von oben sowie von unten passgenau gefräst werden.

Hölzern bis zu einer Gesamtbreite von 400 mm. auf einfachste Weise über einen Touchscreen mit Typische Einsatzgebiete unserer Nutfräsen sind die grafischer Benutzeroberfläche. Die Bedienung ist Herstellung von Gartenholzprodukten sowie die anwenderorientiert und intuitiv durch Symbole. Es können über 500 individuelle Programme abgelegt





SHM Stegherr GmbH

Fabrikstraße 2-4

93128 Regenstauf

Deutschland

www.shm-stegherr.com

info@shm-stegherr.com

Telefon: +49 (0) 9402 / 501-0

Fax: +49 (0) 9402 / 501-49